

ECO-BLAST

LIMPIADOR INDUSTRIAL
TODO PROPÓSITO

ESPECIFICACIONES

Descripción	Líquido color verde lima
Fragancia	Ninguna
Presentación	4L, 20L y 205L
PH	0.07
Contenido de Nutrientes	Cultivos biológicos, mezcla de surfactantes

Almacenaje y Uso NO CONGELAR.

Guardar en lugar fresco y seco. No inhalar vapores. Evite contacto excesivo con la piel. Léase MSDS.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

ECO-BLAST es típicamente utilizado en aplicaciones de fumigación y limpieza para incrustaciones de óxidos y acumulación de calcio difíciles de remover en superficies duras.

Puede ser diluido en una razón de 2 o 3:1 con agua para la limpieza de incrustaciones menos difíciles de remover tales como las manchas de agua dura en dispositivos electrodomésticos.

Evite usar **ECO-BLAST** con su máxima fuerza en superficies de aluminio, metal galvanizado o pintado.



Test de corrosión e irritación dérmica

Se utilizó una modificación del método de Draize como se describe en OECD Guidelines for testing of Chemicals, Sec. 404, Paris 1981 (revised: 1992). Este estudio cumple con el OECD Principals of Chemicals de GLP, Anexo 2, Paris, revisado en Julio de 1992.

La química de **ECO-BLAST** recibió un puntaje primario de 2.1 +/- de 0.9 y es clasificado como irritante suave.

Por medio del ensayo de Ames (OECD Guidelines for Testing of Chemicals, Sec. 471), se encontró que los compuestos químicos de **ECO-BLAST** no son mutagénicos.

Test: estándar según NACE

La velocidad de corrosión es de 0.6379

milímetros por año. Según OSHA y DOT, un producto no es corrosivo si no excede los 6.25 milímetros por años a una temperatura de prueba de 55°baC cuando el test se realiza según los estándares de la NACE TM0169-76.

Biodegradación

La DQO es de 3500mg/L. El método usado para el test fue el procedimiento para un reactor de digestión Hach para aguas servidas y aguas de mar. El método de digestión Hach es una adaptación semi-micro de métodos estándares.

La DBO es de 500mg/L después de 5 días y de 600mg/L a los 10 días. El método utilizado para el test fue el **Part 507 Oxygen Demand** (Bioquímico) para métodos estándares de análisis de agua y aguas residuales.

PODEROSO LIMPIADOR DE BAJO PH. MÁS SEGURO Y TODO PROPÓSITO

Puede realizar todo tipo de limpiezas asociado con productos hidroclicóricos, fosfóricos o ácido base, sin la preocupación de seguridad y salud.

VENTAJAS DE ECO-BLAST

- Seguridad: a diferencia de los productos basados en ácido muriático (HCl), no es corrosivo, no desprende humos y no es regulado para propósitos de transporte.

- Versatilidad: puede ser usado en cualquier tipo de aplicación de limpieza donde se han usado productos ácido base.

- Ambientalmente amigable: no contiene solventes convencionales o ácidos usados en productos similares, es rápidamente biodegradable, no afecta la capa de ozono, no es carcinógeno, no es tóxico y es considerado generalmente seguro.